

VELOCITÀ MOLE ABRASIVE - MOUNTED POINTS SPEED

Velocità periferiche consigliate

m/s 22 ÷ 33	affilatura utensili
m/s 28 ÷ 33	rettifica esterna
m/s 10 ÷ 30	rettifica interna
m/s 20 ÷ 25	rettifica in piano
m/s 25 ÷ 30	sbavatura con mole ad impasto ceramico
m/s 40 ÷ 50	sbavatura con mole ad impasto resinoide non rinf.
m/s 60 ÷ 80	mole a centro depresso
m/s 45 ÷ 80	mole troncatrici

Advised peripheral speed

<i>m/s 22 ÷ 33</i>	<i>sharpening tools</i>
<i>m/s 28 ÷ 33</i>	<i>external grinding</i>
<i>m/s 10 ÷ 30</i>	<i>internal grinding</i>
<i>m/s 20 ÷ 25</i>	<i>even grinding</i>
<i>m/s 25 ÷ 30</i>	<i>grinding with ceramic wheels</i>
<i>m/s 40 ÷ 50</i>	<i>grinding with non reinforced resinoid wheels</i>
<i>m/s 60 ÷ 80</i>	<i>depressed centre wheel</i>
<i>m/s 45 ÷ 80</i>	<i>cutting wheel</i>

Conversione da velocità periferica a velocità angolare.

Velocità angolare (giri al minuto primo) in funzione del diametro nominale (*) di una mola, partendo dalla velocità periferica prevista (in metri al secondo).

Conversion from peripheral to angle speed.

Angle speed (rpm) according to wheel's nominal flow diameter(), starting from expected peripheral speed(in metres per second)*

(*) Per i diametri che hanno due valori alternativi, il numero di giri è riferito al maggiore fra i due valori.

() For diameters with two alternatives values, the number of rotations is the highest of the two.*

Velocità periferica in m/s

in mm.	12	16	20	25	32	35	40	50	63	80	100	125
3	76.390	101.860	127.320	159.160								
6	38.200	50.930	63.660	79.580	101.860	111.410	127.320	159.160				
8	28.650	38.200	47.750	59.680	76.390	83.560	95.490	119.370	150.400			
10	22.920	30.560	38.200	47.750	61.120	66.850	76.390	95.490	120.320	152.790		
13	17.630	23.510	29.380	36.730	47.010	51.420	58.770	73.460	92.560	117.530		
16	14.320	19.100	23.870	29.840	38.200	41.780	47.750	59.680	75.200	95.490		
20	11.460	15.270	19.100	23.870	30.560	33.420	38.200	47.750	60.160	76.390	95.490	
25	9.170	12.220	15.280	19.100	24.450	26.740	30.560	38.200	48.130	61.120	76.390	95.490
32	7.160	9.550	11.940	14.920	19.100	20.890	23.870	29.840	37.600	47.750	59.680	74.600
40	5.730	7.640	9.550	11.940	15.280	16.710	19.100	23.870	30.080	38.200	47.750	59.680
50	4.580	6.110	7.640	9.550	12.220	13.370	15.280	19.100	24.060	30.560	38.200	47.750
63	3.640	4.850	6.060	7.580	9.700	10.610	12.130	15.160	19.100	24.250	30.320	37.890
80	2.870	3.820	4.780	5.970	7.640	8.360	9.550	11.940	15.040	19.100	23.870	29.840
100	2.290	3.060	3.820	4.780	6.110	6.680	7.640	9.550	12.030	15.280	19.100	23.870
125	1.830	2.440	3.060	3.820	4.890	5.350	6.110	7.640	9.630	12.220	15.280	19.100
150	1.530	2.040	2.550	3.180	4.070	4.460	5.090	6.370	8.020	10.190	12.730	15.920
180	1.270	1.700	2.120	2.650	3.400	3.710	4.240	5.310	6.680	8.490	10.610	13.260
200	1.150	1.530	1.910	2.390	3.060	3.340	3.820	4.780	6.020	7.640	9.550	11.940
230	1.000	1.330	1.660	2.080	2.660	2.910	3.320	5.150	5.230	6.640	8.300	10.380
250	920	1.230	1.530	1.910	2.440	2.670	3.060	3.820	4.810	6.110	7.640	9.550
300	760	1.020	1.270	1.590	1.040	2.230	2.550	3.180	4.010	5.090	6.370	7.960
350 356	640	860	1.070	1.340	1.720	1.880	2.150	2.680	3.380	4.290	5.360	6.710
400 406	560	750	940	1.180	1.510	1.650	1.880	2.350	2.960	3.760	4.700	5.880